

**APS/生産スケジューラ PlanWizard
無料デモテストお申込みチェックリスト**

[\(株\)ウィザードシステム研究所](#)

無料デモテストお申込みチェックリスト

会社名	TEL
所 属	FAX
お名前	メールアドレス

デモテストの目的（導入チェックリスト作成日付 平成 年 月 日）
導入を実際に検討中[年 月頃発注。平成 年 月頃稼働予定。予算 万円]
導入を将来のために検討中[年 月頃に導入予定]

導入システム概要

導入システム概要	スケジュールシステム単独 スケジュールシステム+MES 資材・MES・ERP(メーカー名)	スケジュールシステム+資材 スケジュールシステム+ERP
----------	--	---------------------------------

スケジュールシステム導入目的及び進捗レベル

導入目的	
進捗レベル	未検討 他社検討済(メーカー名) 他社比較検討段階(検討会社数 社) (検討メーカー名)

現在のシステム

日程計画既存システム	有(メーカー名)	無	手作業
既存基幹システム	有(メーカー名)	無	

現在の計画状況

計画上問題点 (出来るだけ詳しく 記載して下さい。)	
計画立案の特徴	
計画担当者数	
生産計画の期間	[] (ヶ月・週・日・時間)
生産計画の周期	[] (ヶ月・週・日・時間) に [] 回 逐次
計画の変更の頻度	
月のオーダー件数	
平均製造リードタイム	
生産方式	ディスクリート系 バッチプロセス系 プロセス系
受注方式	受注生産方式 見込み生産方式 受注、見込み混合方式
工場数	

下記項目はセミナー内容、およびカタログをご参照の上ご記入ください

製品・工程・設備

生産製品	
製品数(半製品を含む)	
資材調達品目数	
平均工程数	
設備数	

切替・段取り(ランク:0~5 重要項目ほど数字を大きく設定して下さい)

項目	回答欄	ランク
切替の有無	有(前切替 後切替) 無	
切替タイプ	設備 中間体 前後 前後仕様	
段取の有無	有(前段取り 後段取り) 無	
段取りタイプ	設備 中間体	

切替、段取につきましては本資料をご参照ください。

機能等の確認項目(ランク:0~5 重要項目ほど数字を大きく設定して下さい)

機能	回答欄	ランク
納期回答機能	必要性有 必要性無	
生産オーダー自動生成機能	必要性有 必要性無	
原材料在庫管理機能	必要性有(ロットトレース有 無) 必要性無	
代替原材料設定機能	必要性有 必要性無	
MRP 機能	必要性有(まとめ機能有 無) 必要性無	
半製品在庫	有 無	
リソース管理	有 無	
受注情報と製造オーダーについて	受注情報と製造オーダーは1対1対応 受注情報をまとめて製造オーダーに 受注情報を分割して製造オーダーに 半製品オーダーはまとめて製造オーダーに	
製造オーダーと製造ロット単位について	製造オーダーと製造ロットは1対1対応 製造オーダーを分割して製造ロットに(ロットサイズがある場合)	
倉庫容量制約機能	必要性有 必要性無	
製番管理機能	必要性有 必要性無	
工程間の制約事項	特殊割付(工程間クリティカル接続機能) 一連ライン	
工程の分岐・合流	分岐有 合流有 無	
工程間リソース保持機能	必要性有 必要性無	
複数設備割付機能	必要性有 必要性無	
同時生産機能	必要性有 必要性無	
代替生産パターン指定機能	必要性有 必要性無	
実績管理	有 無	
外注管理	有(外注優先 内作優先) 無	
要員管理	有 無	
要員スキル	有 無	
勤務時間	日勤 24時間 混合	
スケジュール割付方向	フォワード バックワード ネック工程中心	

代表的な工程フロー

工程の特徴

システムの要求仕様の必須項目

その他、ご意見、ご要望、またはお気づきになった事項がございましたら、必要事項をご記入下さい。