

# ニュースリリース

株式会社 Wizard System 研究所

〒134-0084

東京都江戸川区東葛西 6-2-3 第三須三ビル5F

TEL : 03-5667-7281 FAX : 03-5667-7282

URL : <http://www.wizard-system.com/>

半製品の最大在庫や倉庫容量を考慮可能な機能を追加！

## APS/生産スケジューリングシステム

### PlanWizard Ver14.0 シリーズ発売開始

弊社では、ご好評頂いております PlanWizard シリーズの Ver14.0 の発売を開始致しました。今回のバージョンアップでは、「半製品・製品間の工程間リソース保持機能」、「兼用タンク制御機能」など、84 項目の様々な新機能が追加及び改良されております。製品構成などの詳しいお問い合わせは、弊社営業部まで、どうぞよろしくお願い致します（[弊社ホームページ](#)上でも詳しくご紹介しておりますので、併せてご覧下さい）。

<APS/生産スケジューリングシステム PlanWizard Ver14.0 の主な追加機能についてのご紹介>  
詳細履歴は [こちら](#) からご覧頂けます。

#### 1. 半製品・製品間の工程間リソース保持機能

- 半製品と製品のように異なる生産オーダーに跨ってリソースを保持することができる機能です。
- この機能を使用すると、半製品と製品間で連続的に使用されるトレーなどを制約することができます。また、半製品の最大在庫や倉庫容量を考慮することも可能です。
- この機能は、APS PlanWizard Standard、生産スケジューリングシステム PlanWizard Standard で標準搭載です。

#### 2. 兼用タンク制御機能

- 半製品を兼用タンクで生産する場合、生産した半製品が全て製品側で使用されてからでなければ次の半製品を生産することができませんが、このようなケースに対応可能な機能です。
- 兼用タンクが、製造と貯蔵を兼ねている場合や、貯蔵専用の場合の、いずれも、この機能で制御が可能です。
- この機能は、APS PlanWizard Standard、生産スケジューリングシステム PlanWizard Standard で標準搭載です。

#### 3. 同一時間帯生産不可設定機能

- 合流や分岐工程のある場合に、生産する順序は問わないが、同一時間帯に複数の工程を同時に生産しないように制御することが可能です。
- 合流・分岐機能と組み合わせて使用します。
- この機能は APS/生産スケジューリングシステム PlanWizard 全シリーズに標準搭載です。

#### 4. 生産製品数制限機能

- 設備単位、あるいは設備グループ単位に、1 日に生産する製品数、製品グループ数、仕様数等を制限することができる機能です。
- この機能は APS/生産スケジューリングシステム PlanWizard 全シリーズに標準搭載です。

## 5. マスター登録ナビゲーション機能

- PlanWizard のマスター等の入力を Excel から入力することができる機能です。
- この機能を使用すると、複数のユーザーが分担してマスター入力を行うことができます。
- 入力手順や注意事項等がムービーで紹介され、複雑なマスター設計も簡単・分かりやすく行うことが可能です。( Excel はマイクロソフトの商標登録です。)
- この機能は、APS PlanWizrd Standard で標準搭載です。

## 6. その他

従来機能がより使いやすく、高機能に、追加・改良されています。

- 自動スケジューリングで割り付けられた個別管理リソースを、個別管理リソースガントチャートからマウスで変更可能になりました。
  - 半製品・製品間の一連ラインの設定が可能になりました。
  - テーブルウィンドウでのリンクデータやリンクリストデータの設定が、より簡単・便利になりました。
- 
-